

ГОСТ 4267-78

Группа Г91

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

### ЦЕПИ РОЛИКОВЫЕ ДЛИННОЗВЕННЫЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТЕРОВ И ЭЛЕВАТОРОВ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

#### LONG-LINK ROLLER CHAINS FOR COVEYORS AND ELEVATORS. TECHNICAL CONDITIONS

ОКП 47 39000

Дата введения 1979-07-01

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством сельскохозяйственного и тракторного машиностроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.Г.Касаткин, Е.А.Сидоренко, А.С.Сизов, Л.К.Шиневский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.78 N 583

3. Срок проверки - 1992 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 4267-56

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 9.014-78	3.2
ГОСТ 515-77	3.3
ГОСТ 2991-85	3.3
ГОСТ 8828-89	3.3
ГОСТ 9570-84	3.3
ГОСТ 13568-75	Вводная часть, 2.7, 3.5
ГОСТ 14192-96	3.4
ГОСТ 14861-91	3.3
ГОСТ 16536-90	3.3
ГОСТ 18242-72	2.6

6. Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в июне 1984 г., июне 1988 г. (ИУС 9-84, 10-88)

Настоящий стандарт распространяется на роликовые длиннозвенные цепи для транспортеров и элеваторов, состоящие из специальных звеньев с лапками, предназначенными для крепления рабочих органов (планок, гребенок и т.д.), или из тех же звеньев, чередующихся в заданной последовательности со звеньями приводных роликовых длиннозвенных цепей по ГОСТ 13568\*.

\* Действует ГОСТ 13568-97, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

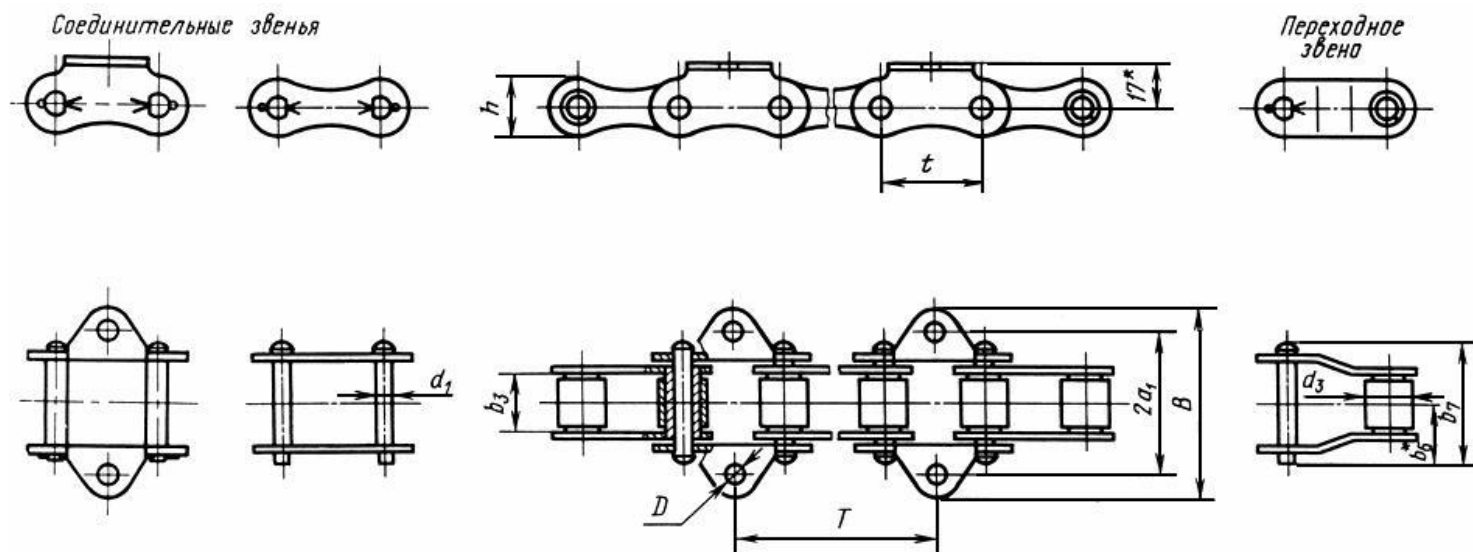
## 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Цепи со специальными звеньями изготавливаются следующих типов:

- 1 - с двумя лапками, лежащими в плоскости, параллельной осям шарниров звена (исполнения 1, 2 и 3);
- 2 - с двумя лапками, лежащими в плоскости, перпендикулярной осям шарниров звена (исполнения 1 и 2);
- 3 - с одной лапкой, лежащей в плоскости, параллельной осям шарниров звена;
- 4 - с одной фигурной лапкой, лежащей в плоскости, параллельной осям шарниров звена (исполнения 1 и 2).

1.2. Основные размеры цепей должны соответствовать указанным на черт.1-8 и в таблице.

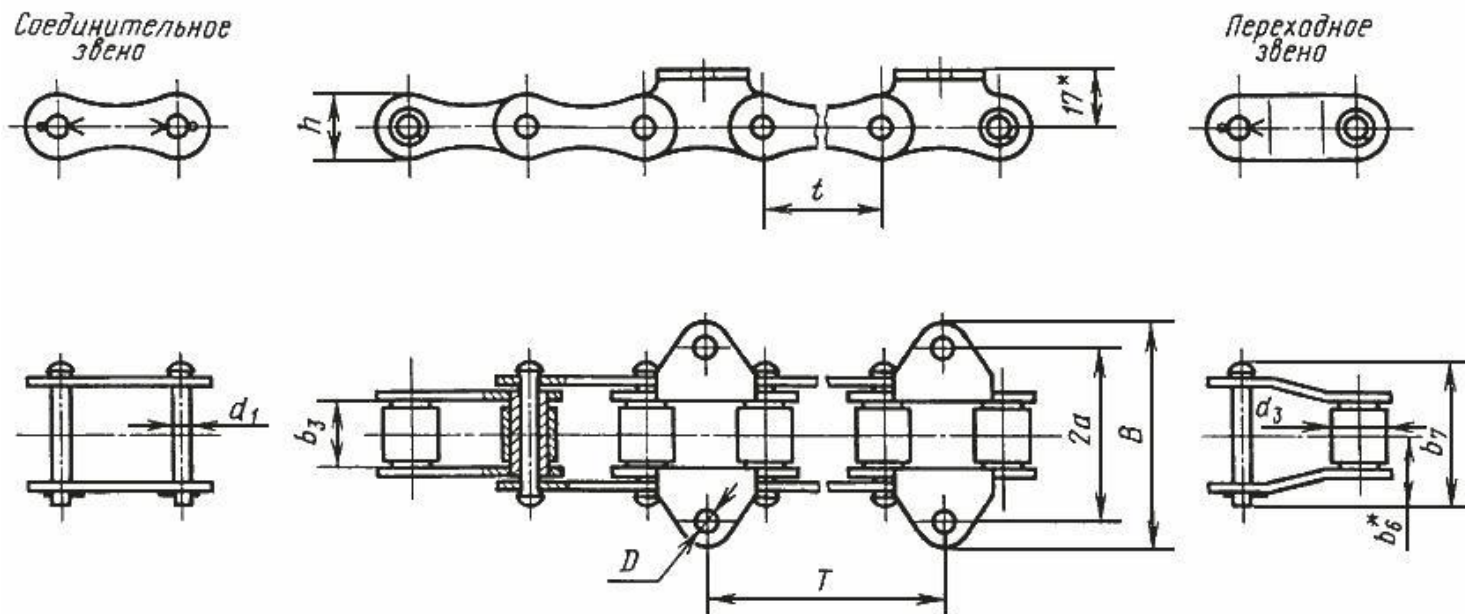
### Тип 1. Исполнение 1



\* Размер для справок.

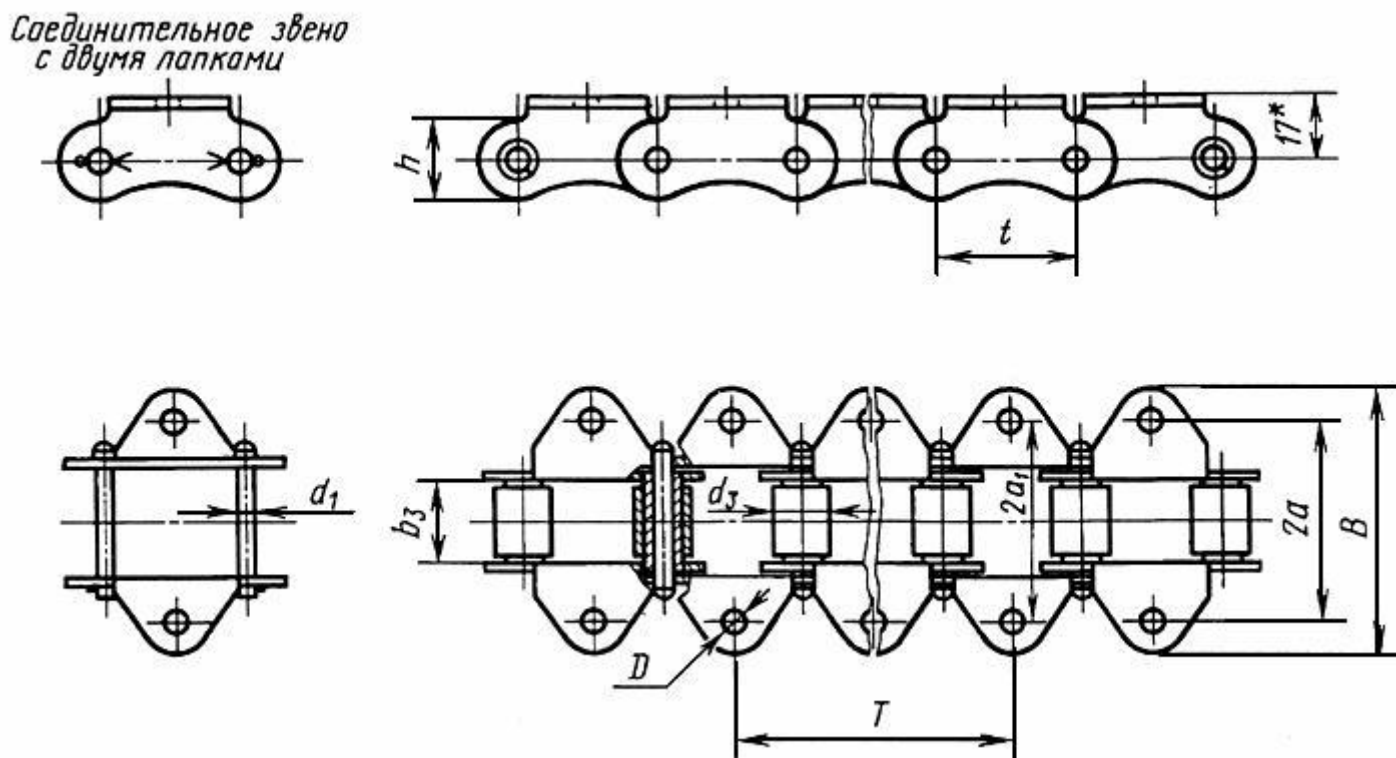
Черт.1

### Тип 1. Исполнение 2



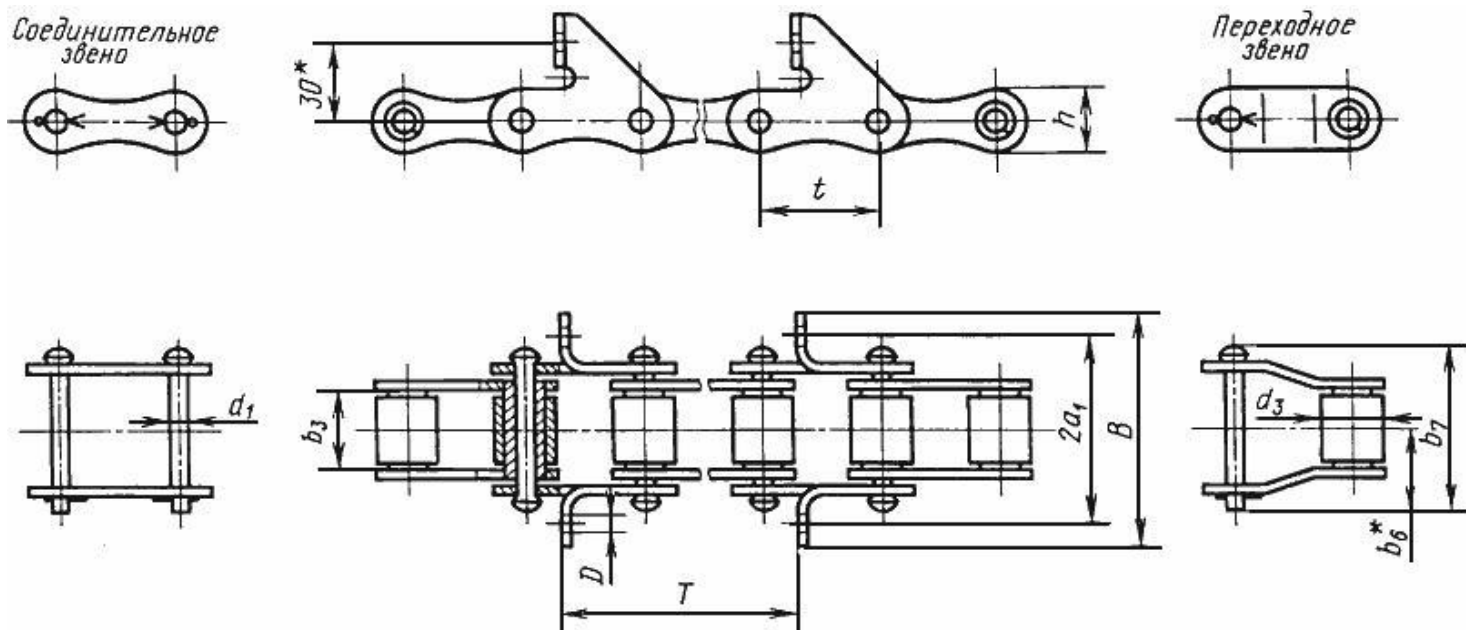
Черт.2

Тип 1. Исполнение 3



Черт.3

Тип 2. Исполнение 1

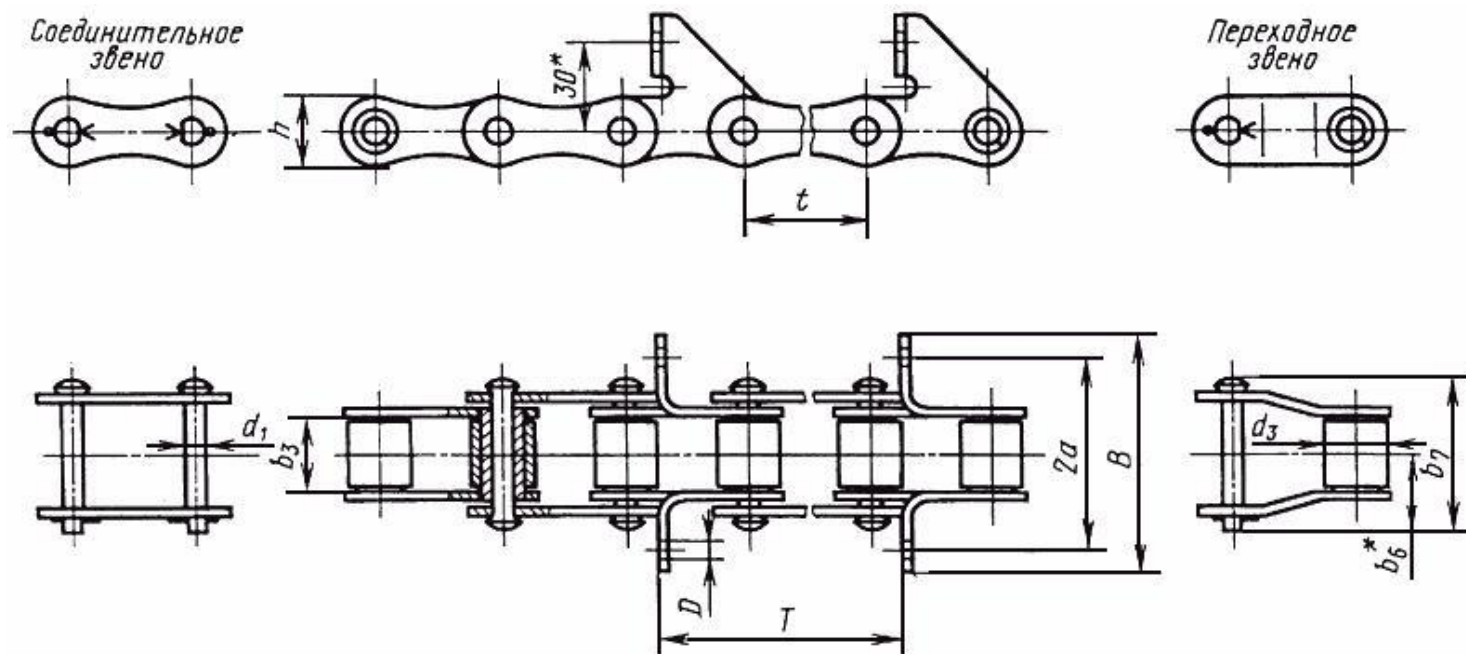


\* Размер для справок.

Черт.4

Примечание. Допускается изготовление с одной лапкой.

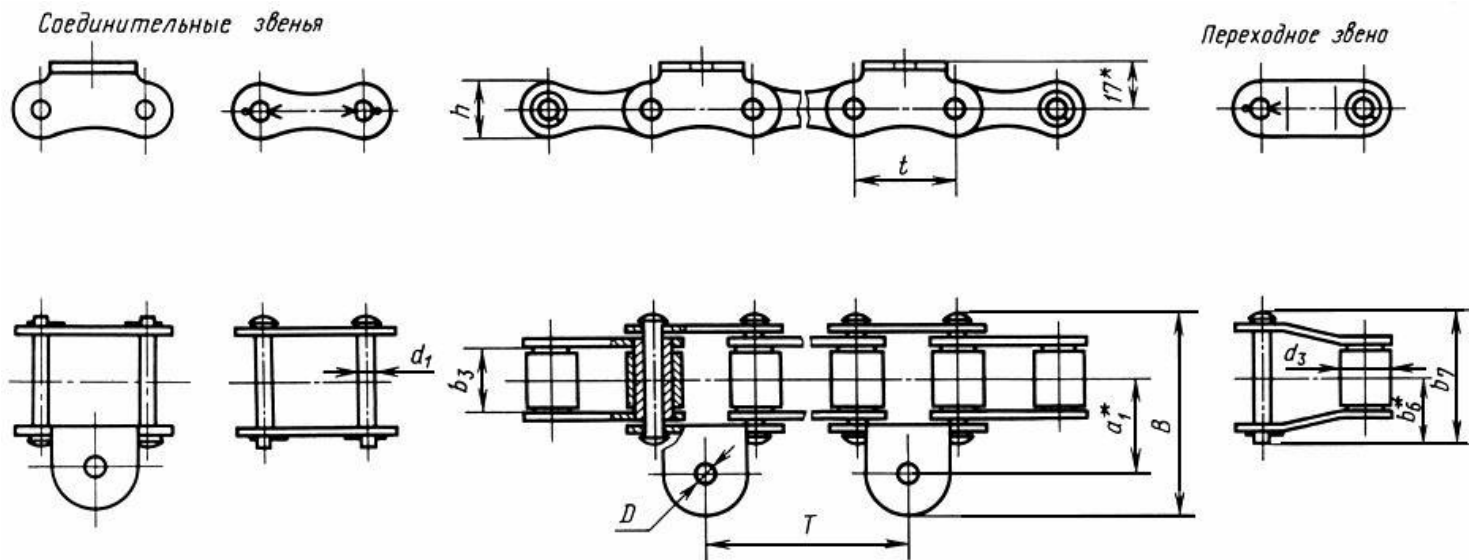
### Тип 2. Исполнение 2



\* Размер для справок.

Черт.5

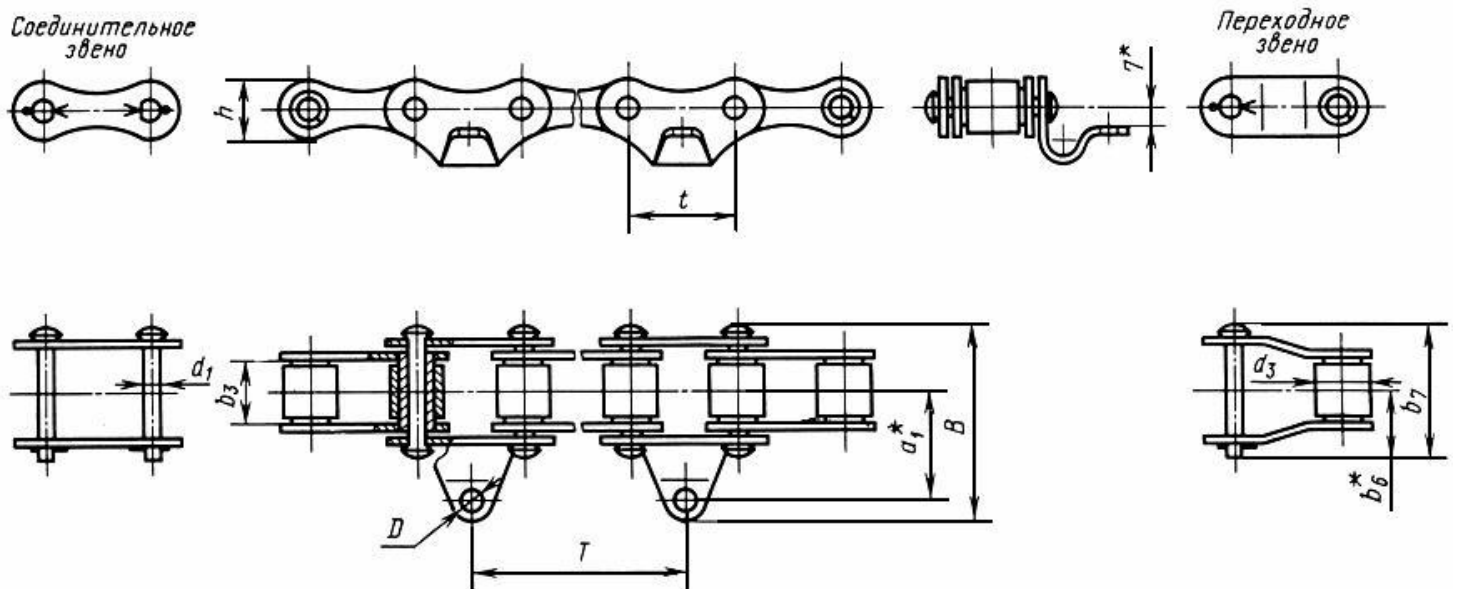
### Тип 3



\* Размер для справок.

Черт.6

**Тип 4. Исполнение 1**

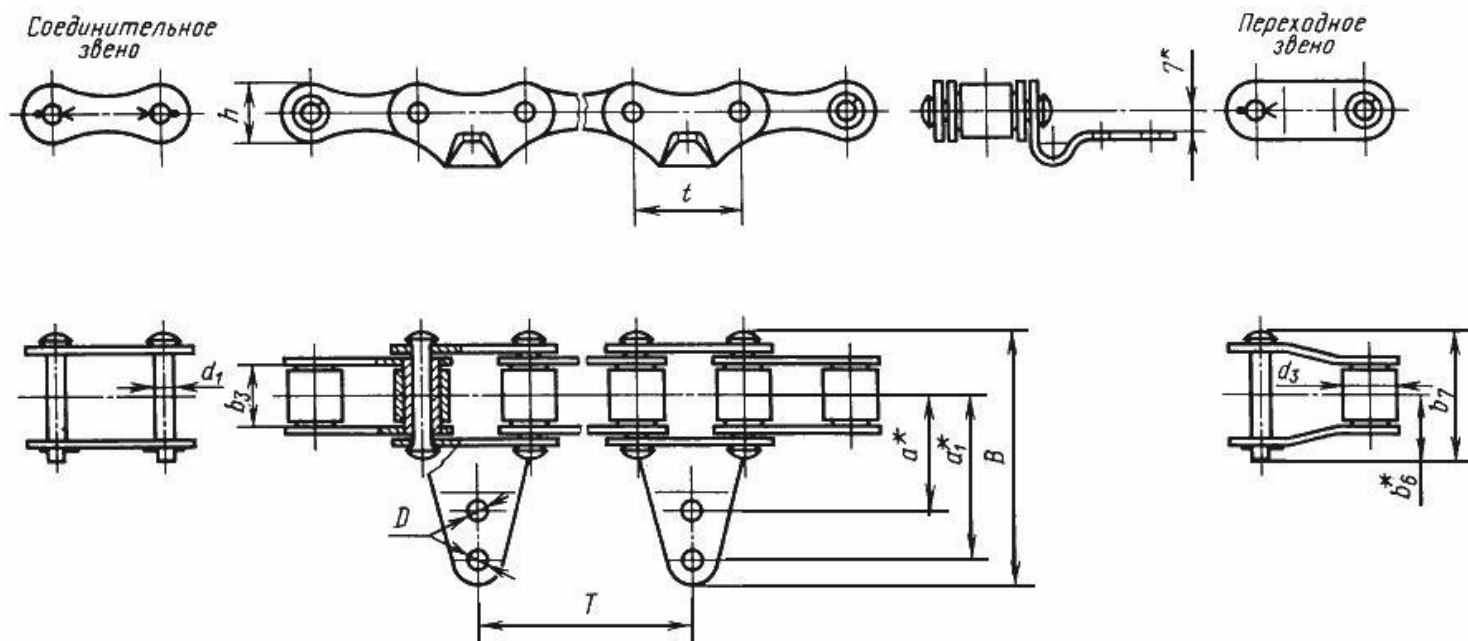


\* Размер для справок.

Черт.7

**Тип 4. Исполнение 2**





\* Размер для справок.

Черт.8

Примечание. Черт.1-8 не устанавливают конструкцию цепей, соединительных и переходных звеньев, форму контура пластин и головок валиков.

Размеры в мм

Обозначение цепи	Шаг цепи $t$	Тип цепи	Исполнение	$b_3$ , не менее	$d_1$	$d_3$	$h$ , не более	$a$	$a_1$	$D$	$b_7$ , не более	$b_6$ , не более	$B$ , не более	Разрушающая нагрузка, даН, не менее	Шаг чередования специальных звеньев с лапками $T$
ТРД-38-3000-1-1-6	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	6,6	42	23	80	3000	$2t, 4t, 6, 8, 10t$
ТРД-38-4000-1-1-6	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	6,6	47	26	80	4000	$2t, 4t, 8$
ТРД-38-3000-1-1-8	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	8,4	42	23	80	3000	$2t, 4t (4 \times 6 t)^*, 8t, 12t$
ТРД-38-4000-1-1-8	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	8,4	47	26	80	4000	$2t, 4t, (4t \times 6)^*, 8t, 12t$
ТРД-38-3000-1-2-6	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	6,6	42	23	72	3000	$2t, 4, 6, 8, 10t, 2 \times 4 t$
ТРД-38-4000-1-2-6	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	6,6	47	26	72	4000	$2t, 4t, 8$
ТРД-38-3000-1-2-8	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	8,4	42	23	72	3000	$2t, 4t (4 \times 6 t)^*, 8t, 12t$

ТРД-38-4000-1-2-8	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	8,4	47	26	72	4000	2t, 4, (4t x6)*, 8t, 12t
ТРД-38-3000-1-3-6	38,00	1	3	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	30,0	6,6	42	23	80	3000	1t
ТРД-38-3000-2-1-6	38,00	2	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	6,6	42	23	72	3000	4t, 6, 8t, 12t
ТРД-38-3000-2-2-6	38,00	2	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	6,6	42	23	80	3000	4t, 6, 8t, 12t
ТРД-38-3000-3-6	38,00	3	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	6,6	42	23	80	3000	4t, 6, 8t, 10t
ТРД-38-3000-3-10	38,00	3	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	33,0	10,5	42	23	80	3000	2t, 8, (8t x2)*, 10t
ТРД-38-4000-3-10	38,00	3	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	33,0	10,5	47	26	80	4000	2t, 8, 10t
ТРД-38-3000-4-1-6	38,00	4	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	40,0	6,6	42	23	72	3000	4t
ТРД-38-3000-4-2-6	38,00	4	2	22,00	7,92	15,88	21,3	40,0	60,0	6,6	42	23	92	3000	4t
ТРД-31,75-2300-1-1-6	31,75	1	1	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	4t, 8, 12t
ТРД-31,75-2300-1-2-6	31,75	1	2	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	4t, 6, 10t, 2t, 12t
ТРД-31,75-2300-2-1-6	31,75	2	1	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	4t, 8, 12t
ТРД-31,75-2300-2-2-6	31,75	2	2	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	4t, 6, 10t, 2t, 12t
ТРД-31,75-2300-3-1-6	31,75	3	1	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	4t, 6, 12t
ТРД-38-4000-2-2-6	38,00	2	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	6,6	47	26	80	4000	2t, 4, 6t, 8, 10t, 12t
ТРД-38-4000-2-2-8	38,00	2	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	8,4	47	26	80	4000	2t, 4, 6t, 8, 10t, 12t
ТРД-38-4400-1-2-8	38,00	1	2	22,00	7,92	16,50	21,3	26,0	-	8,4	47	26	90	4400	2t, 4
ТРД-38-4400-2-2-6	38,00	2	2	22,00	7,92	16,50	21,3	26,0	-	6,6	47	26	86	4400	4t, 6

\* Поочередное расположение звеньев с лапками в цепи.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

### 1.3. Примеры условных обозначений

а) транспортной роликовой длиннозвенной цепи с шагом 38,0 мм, с разрушающей нагрузкой 3000 даН, типа 1, с расположением пластин с лапками на втулках исполнения 2, с отверстием  $\varnothing 6,6$  мм на лапках и шагом чередования звеньев с лапками  $T = 2t$ .

*Цепь ТРД-38-3000-1-2-6-2 ГОСТ 4267-78*

б) то же, с расположением пластин с лапками на валиках, исполнения 1, с отверстием 6,6 мм на лапках и шагом чередования звеньев с лапками  $T = 2t$ .

*Цепь ТРД-38-3000-1-1-6-2 ГОСТ 4267-78*

в) то же, с разрушающей нагрузкой 4000 даН, типа 3, с расположением пластины с лапкой на валиках, с отверстием  $\varnothing 10,5$  мм на лапках и шагом чередования звеньев с лапками  $T = 2t$ .

*Цепь ТРД-38-4000-3-10-2 ГОСТ 4267-78*

г) то же, с разрушающей нагрузкой 3000 даН, типа 1, с расположением пластин на валиках и втулках исполнения 3, с отверстием  $\varnothing 6,6$  мм на лапках и шагом чередования звеньев с лапками  $T = 1t$ .

*Цепь ТРД-38-3000-1-3-6-1 ГОСТ 4267-78*

д) (Исключен, Изм. N 1).

е) звено соединительное с лапками для цепи шага 38,0 мм с разрушающей нагрузкой 3000 даН.

*Звено СЛ-ТРД-38-3000-1-1-6 ГОСТ 4267-78*

ж) (Исключен, Изм. N 1).

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.4. Длина цепей, количество соединительных и переходных звеньев и шаг чередования звеньев с лапками устанавливаются по согласованию с заказчиком.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Цепи должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. (Исключен, Изм. N 2).

2.3. Суммарный зазор между наружными и внутренними пластинами для цепей шага 31,75 мм должен быть не более 0,8 мм, для цепей шага 38,0 мм - не более 1,5 мм. Допускается зазор цепей шага 31,75 мм до 1,0 мм, а для цепей шага 38,0 мм до 2,0 мм не более чем у четырех звеньев на 1 м цепи.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.4. Пластины цепей должны иметь пассивное защитное покрытие, получаемое в растворах нитрита натрия с последующим промасливанием консервационным маслом НГ 204У. Допускается наличие покрытия в отверстиях пластин. По согласованию с потребителем допускаются другие защитные покрытия.

2.5. Срок службы цепей должен быть равен сроку службы транспортеров и элеваторов.



2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. N 1).

2.6. Методы контроля качества деталей цепей по ГОСТ 18242\* проводят в соответствии с планами контроля предприятия-изготовителя, утвержденными в установленном порядке.

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.71-99. - Примечание изготовителя базы данных.

2.7. Твердость специальных пластин с лапками для цепей шага 31,75 мм должна быть 34...42 HRC э . Твердость деталей проверяют по ГОСТ 13568.

Остальные технические требования, приемка и методы испытаний - по ГОСТ 13568.

2.6, 2.7. (Измененная редакция, Изм. N 2).

2.8. (Исключен, Изм. N 1).

### 3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Маркировка, содержащая товарный знак или условное обозначение предприятия-изготовителя и шаг цепи в миллиметрах, должна быть нанесена не менее чем на 5% наружных пластин с внешней стороны. Размеры и место нанесения маркировки на цепи - по рабочим чертежам.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.2. Консервация цепей проводится по ГОСТ 9.014, категория хранения Ж (Ж2, Ж3), и должна обеспечивать стойкость против коррозии в течение не менее 1 года.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.3. Цепи могут перевозиться транспортом любого вида. Цепи в крытых вагонах должны транспортироваться пакетами согласно правилам перевозок грузов.

Средствами пакетирования являются ящичные металлические поддоны по ГОСТ 9570 и отраслевой нормативно-технической документации, а также тара по ГОСТ 14861.

В универсальных железнодорожных контейнерах или автомашинах цепи транспортируют без упаковки, увязанными в бухты массой не более 120 кг. Железнодорожный контейнер выстилают специальной бумагой по ГОСТ 8828, ГОСТ 515 для предохранения от загрязнения стенок и пола.

Звенья и детали цепей транспортируют в ящиках по ГОСТ 2991 и ГОСТ 16536. Масса брутто ящика - не более 120 кг.

На таре или ярлыке должна быть нанесена маркировка, содержащая:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение цепи или звеньев;
- длину цепи в звеньях;
- число цепей или звеньев в таре или бухте.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

3.4. Каждая партия цепей должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

- условное обозначение цепей по настоящему стандарту;
- число цепей в партии;

- штамп технического контроля;
- дату выпуска цепей;
- номер партии.

Транспортная маркировка (основные, дополнительные и информационные надписи) грузовых мест - по ГОСТ 14192.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.5. Правила хранения цепей - по ГОСТ 13568.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
М.: ИПК Издательство стандартов, 1998